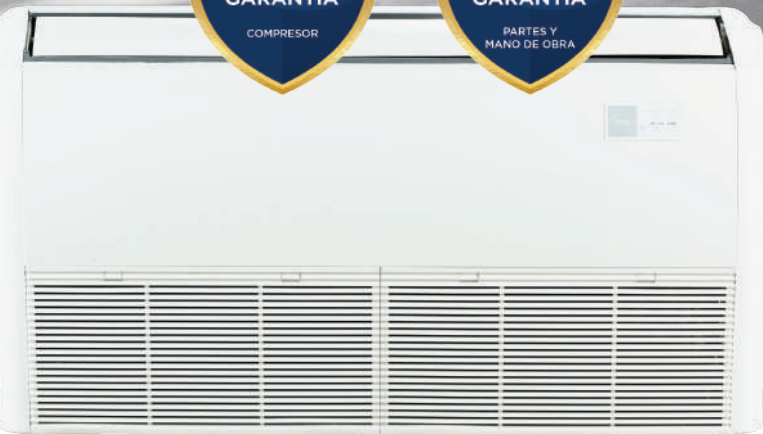




PISO TECHO

La solución perfecta para cualquier tipo de aplicación, minimizando la intervención en espacios.



Solo los equipos Inverter están equipados con refrigerantes R32 y R410 para sistemas On/Off, garantizando mayor eficiencia y menor impacto ambiental.

Características



Aire Fresco



Temporizador



Función de Aire Antifrío



Drenaje de 2 vías



Filtros Saludables



Modo de Sueño



Control por Cable



Panel de Flujo de Aire de 360°

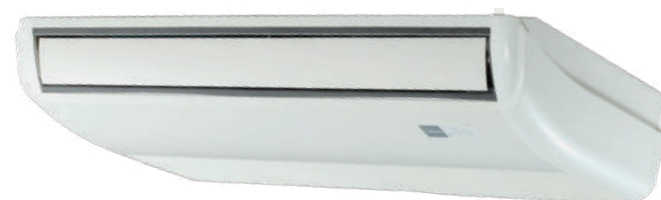


Enfriamiento de Bajo Ambiente



Función de Reinicio Automático

Apariencia



Flujo de Aire en 3D

El flujo de aire, tanto vertical como horizontal, puede ajustarse mediante el control remoto para dirigirlo a cada rincón de la habitación.



Oscilación vertical de 95°



Oscilación horizontal de 70°



Ráfaga de viento de 10 metros



Libre de preocupaciones y garantizado de por vida

Prime Guard, Recubrimiento Dorado (para Modelo On/Off)

Midea PrimeGuard™ es más resistente a la oxidación y la corrosión que las aletas normales de los condensadores, lo que proporciona un entorno de trabajo más estable y duradero. Puede prevenir eficientemente la proliferación y propagación de bacterias, y resistir elementos corrosivos.

Hyper Grapfins (para Modelo Inverter)

Las aletas Hyper Grapfins son más resistentes a la oxidación y la corrosión que las aletas convencionales, lo que garantiza un entorno de trabajo más estable y duradero para los condensadores. Además, previenen eficazmente la proliferación de bacterias y soportan elementos corrosivos, asegurando un rendimiento más eficiente y prolongado.



Instalación Flexible

Instalación de Estilo Gemelo, presenta un diseño moderno y aerodinámico, que se adapta perfectamente a una amplia variedad de estilos de habitación.



Salida de tubería de 3 vías

La tubería de conexión puede ser insertada en la unidad desde la parte inferior, lateral o trasera, lo que simplifica considerablemente el proceso de instalación.



Drenaje de 2 vías

Se han incorporado orificios de drenaje tanto en el lado derecho como en el lado izquierdo para evitar limitaciones de espacio durante la instalación de la tubería de drenaje.



Especificaciones Técnicas
Piso Techo Inverter

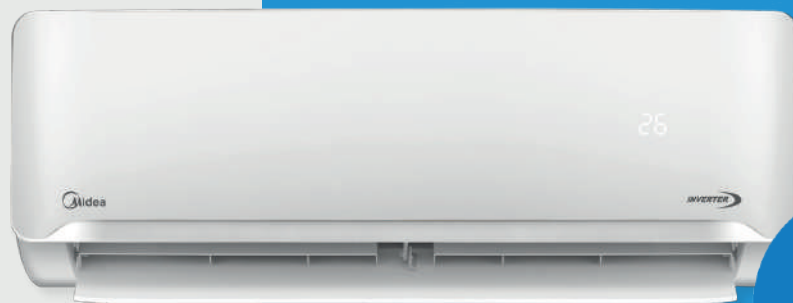
Modelo nterior		MUE-36HRDNX-NW	
Modelo Exterior		MOX430-36HFN8-NW	
Fuente de alimentación (Interior)	V- Ph-Hz	220_230V_1Ph, FREQUENCY_60HZ	
Fuente de alimentación (Exterior)	V- Ph-Hz	220_230V_1Ph, FREQUENCY_60HZ	
Enfriamiento (Condiciones estándar)	Capacidad	Btu/h	36000
	Entrada	W	4250
	Corriente	A	19
	Relación de eficiencia energética (EER)	W/W	2.48
Calefacción (Condiciones estándar)	Capacidad	Btu/h	36000
	Entrada	W	3000
	Corriente	A	13.2
	Coefficiente de rendimiento (COP)	W/W	3.52
Potencia nominal de entrada	W	4700	
Corriente nominal	A	21.5	
Corriente de arranque	A	/	
Motor del ventilador interior	Modelo	YKSS-125-4-9	
	Cantidad	系自行	
	Entrada	W	/
	Condensador	uF	6
Serpentín interior	Velocidad (Alta/Media/Baja)	r/min	1400/1200/1100
	a. Número de filas		3
	b. Paso de tubo (a)x paso de fila (b)	mm	21x13.37
	c. Espaciamiento de las aletas	mm	1.3
	d. Tipo de aleta (código)		Hydrophilic aluminum
	e. Diámetro exterior del tubo y tipo	mm	ø7,Inner groove tube
	f. Longitud x altura x ancho del serpentín	mm	1010x294x40.11
	g. Número de circuitos		9
Flujo de aire interior (Alto/Medio/Bajo)	m3/h	1850/1550/1350	
Nivel de ruido interior (Alto/Medio/Bajo)	dB(A)	55/51/47.5	
Tipo de válvula de expansión	/	外机	
Unidad interior	Dimensión (AnchoProfundidadAltura)	mm	1285x675x235
	Empaque (AnchoProfundidadAltura)	mm	1360x755x318
	Peso neto/bruto	kg	32/37.6
Diámetro del tubo de drenaje de agua	mm	ODø25mm	
Cantidad por contenedor 20' / 40' / 40'HQ	Indoor unit	92/188/213	
Compresor	Modelo	KTM240D46UKT2	
	Tipo	ROTARY	
	Marca	GMCC	
	Capacidad	W	4780/7600
	Entrada	W	805/2045
	Corriente nominal (RLA)	A	4.15/9.30
	Amperaje de rotor bloqueado (LRA)	A	0
	Protector térmico		无
	Posición del protector térmico		NA
	Condensador	µF	0
Motor del ventilador exterior	Aceite refrigerante/carga de aceite	ml	VG74 620
	Modelo	ZKFN-80-8-3	
	Cantidad	系自行	
	Entrada	W	/
	Condensador	uF	/
	Velocidad	r/min	900/700/600
	a. Número de filas		2.6
	b. Paso de tubo (a)x paso de fila (b)	mm	21x22
	c. Espaciamiento de las aletas	mm	1.4
	d. Tipo de aleta (código)		Hydrophilic aluminum
Serpentín exterior	e. Diámetro exterior del tubo y tipo	mm	ø7,Inner groove tube
	f. Longitud x altura x ancho del serpentín	mm	900*609*22+865*609*22+540*609*22
	g. Número de circuitos		6
			3000
Flujo de aire exterior	m3/h	63	
Nivel de ruido exterior	dB(A)	子膨+流(EXV+Throttle valve)	
Tipo de válvula de expansió	/	子膨+流(EXV+Throttle valve)	
Unidad exterior	Dimensión (AnchoProfundidadAltura)	mm	890x342x673
	Empaque (AnchoProfundidadAltura)	mm	995x398x740
	Peso neto/bruto	kg	47.6/51.1
Tipo de refrigerante	kg	R32/1.9	
Presión de diseño	MPa	4.3/1.7	
Tubería de refrigerante	Lado líquido/Lado gas	mm(inch)	9.52mm(3/8in)/15.9mm(5/8in)
	Longitud máxima de la tubería de refrigerante	m	50
	Diferencia máxima de nivel	m	25
Tipo de termostato		(Remote Control)	
Temperatura de operación	°C	17-30	
Temperatura de la habitación	Interior (refrigeración/calefacción)	°C	16~32/0~30
	Exterior (refrigeración/calefacción)	°C	0~50/-15~24
Cantidad por contenedor 20' / 40' / 40'HQ	Outdoor unit	99/198/198	

Especificaciones Técnicas
Piso Techo Inverter

MUE-55HRDNX-NW		MOX630-55HFN8-NW	
		220_230V_1Ph, FREQUENCY_60HZ	
		220_230V_1Ph, FREQUENCY_60HZ	
		55000	
		6450	
		28.3	
		2.50	
		58000	
		6050	
		26.5	
		2.81	
		7300	
		32	
		/	
		YKSS-85-4-2L	
		/	
		2.5	
		1380/1260/1150	
		4	
		21x13.37	
		1.3	
		Hydrophilic aluminum	
		ø7,Inner groove tube	
		1375x294x26.74+1375x252x26.74	
		12	
		2300/2000/1800	
		56.5/53/50	
		外机	
		1650x675x235	
		1725x755x318	
		43.2/49.9	
		ODø25mm	
		72/147/167	
		KTQ420D1UMU	
		ROTARY	
		GMCC	
		13700	
		3700	
		7.02	
		/	
		INT01L-4639	
		EXTERNAL	
		/	
		VG74/1400	
		ZKFN-250-10-1	
		/	
		/	
		850/700/550	
		3	
		21x22	
		1.3	
		Hydrophilic aluminum	
		ø7,Inner groove tube	
		990*924*66	
		14	
		5600	
		64.5	
		子膨+流(EXV+Throttle valve)	
		980x415x975	
		1145x500x1080	
		85.8/100	
		R32/3	
		4.3/1.7	
		9.52mm(3/8in)/15.9mm(5/8in)	
		75	
		30	
		(Remote Control)	
		17-30	
		16~32/0~30	
		0~50/-15~24	
		44/96/96	

MINISPLIT AURORA

SEER 19



Certified
by AHRI

AHRI CERTIFIED
www.ahridirectory.org



Compresor
Inverter



Modo
ECO



Garantía
Extra

CARACTERÍSTICAS

Refrigerante R410a

Triple Comfort:

Compresor Inverter: Ahorra hasta un 70% de energía. *

Modo ECO: Ahorro adicional de energía.

Garantía Extra: Mayor plazo de garantía total.

Prime Guard: Prolonga la vida del condensador, protegiéndolo de la corrosión.

Auto-Protección: Bloqueo automático en caso de variación de voltaje.

Diseño Diamante: Condensadora de mayor resistencia.

Filtro Anti-Polvo: Hasta 50% mayor poder anti-polvo resistencia.

Turbo: Temperatura de confort en menor tiempo.

Auto-ajuste Nocturno: Noches más agradables.

Sensor Sígueme: La temperatura precisa en tu control.

2 años de garantía completa en sus partes y componentes y 10 años de garantía en el compresor.

*Comparado con minisplit convencional en las mismas condiciones de operación en laboratorios Midea.

Los resultados pueden variar dependiendo del modelo, las condiciones de operación y del medio ambiente.

	Indoor Model	MSABF-36HRFNX-MQ0W	
	Outdoor Model	MOD3T-36HFN1-MP0W	
Power supply	Voltage type	/	208/230V,1Ph
	Supply frequency	/	60Hz
Cooling	Capacity	Btu/hr	9474-38713
	Input	W	4235
	Current	A	18.5
Heating	Capacity	Btu/hr	21500-38000
	Input	W	3835
	Current	A	16.7
	COP	W/W	2.75
Max.Input consumption	Max.Input consumption	W	4800
Max.Current	Max.Current	A	21
Indoor sound pressure level(Hi/Mi/Lo/Si)	Indoor sound pressure level(Hi)	dB(A)	52
	Indoor sound pressure level(Mi)	dB(A)	44
	Indoor sound pressure level(Lo)	dB(A)	36
Outdoor sound pressure level(Hi)	Outdoor sound pressure level(Hi)	dB(A)	60.5
Refrigerant piping	Liquid side	/	9.52mm(3/8in)
	Gas side	/	15.9mm(5/8in)
	Max. refrigerant pipe length(single)	m	65
	Max. refrigerant pipe length(more)	m	/
	Max. difference in level	m	30
Compressor	Model	/	ATF250D22UMT
	Type	/	ROTARY
	Brand	/	GMCC
	Capacity	W	7645
	Input	W	2080
	Rated current	A	9.45
	Refrigerant oil/oil charge	mL	VG74/670
Outdoor Fan motor	Model	/	ZKFN-120-8-2
	Input	W	150.0
	RLA (Rated current)	A	1.39
	Speed(High/Mi/Low)	r/min	900/750
Condenser	Number of rows	/	3.0
	Tube outside dia	mm	Φ7
	Tube outside type	/	Inner groove tube
	Tube pitch(a)x row pitch(b)	mm	21x13.37
	Fin spacing	mm	1.4
	Fin type (code)	/	Hydrophilic aluminum
	Coil length x height x width	mm	1000x756x40.11
	Number of circuits	/	6
Outdoor side air flow(Hi)	Outdoor side air flow(Hi)	m ³ /h	3800
Dimension(W*D*H)	Body_Length(W)	mm	946
	Body_Width(D)	mm	410
	Body_Height(H)	mm	810
Packing(W*D*H)	Packing_Length(W)	mm	1090
	Packing_Width(D)	mm	500
	Packing_Height(H)	mm	885
Net/Gross weight	Net weight	Kg	65.2
	Gross weight	Kg	71.5
Refrigerant	Refrigerant type	/	R410A
	Refrigerant charge	/	119.9
	Additional refrigerant per metre	g/m	20
		oz/ft	0.21